

# РС А ГОСТ Р 52927-08 (Страны СНГ)

## Стандарты

ГОСТ Р 52927-08

Прокат для судостроения из стали нормальной, повышенной и высокой прочности. Технические условия

### Химический состав

<b>C</b> < 0.21	<b>Si</b> 0.15 - 0.35	<b>Mn</b> 0.6 - 1.0	<b>P</b> < 0.025
<b>S</b> < 0.025	<b>Cr</b> < 0.3	<b>Ni</b> < 0.4	<b>V</b> < 0.05
<b>Nb</b> < 0.05	<b>Ti</b> < 0.02	<b>Al</b> 0.02 - 0.06	<b>Cu</b> < 0.35
<b>N</b> < 0.012	<b>Pb</b> < 0.005	<b>As</b> < 0.02	<b>Fe</b> Остальное
<b>Sb</b> < 0.01	<b>Sn</b> < 0.01	<b>Zn</b> < 0.01	<b>CE</b> < 0.41

$CE = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

Легирование без Nb: V 0.02 - 0.05

Легирование без V: Nb 0.02 - 0.05

После термомеханической обработки: CE < 0.34

N > 0.009 при Al/N > 2

### Свойства

Прокат по ГОСТ Р 52927-2008

**Предел текучести: > 235 МПа**

**Временное сопротивление разрыву: 400 - 520 МПа**

**Относительное удлинение: > 22 %**

Широкополосный универсальный прокат

**Изгиб до параллельности сторон: d=2a**

Вычисляемые свойства

**Плотность: 7.85 г/см<sup>3</sup>**