

35X Включена в 4 стандарта (Страны СНГ)

Стандарты

ГОСТ 4543-71	Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия.
ГОСТ 8319.0-75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Технические условия.
ГОСТ 8319.13-75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки для передней оси автомобиля ГАЗ-53-12. Сортамент.
ГОСТ 8319.4-75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки для передней оси автобусов ПАЗ-672 и ПАЗ-3205. Сортамент.

Химический состав

C 0.31 - 0.39	Si 0.17 - 0.37	Mn 0.5 - 0.8	P < 0.035
S < 0.035	Cr 0.8 - 1.1	Mo < 0.15	Ni < 0.3
V < 0.05	Ti < 0.03	Cu < 0.3	N < 0.008
W < 0.2	Fe Остальное		

Электрошлаковый переплав: маркируется-Ш, P<0.025%, S<0.015%, Cu<0.25%. Тонколистовой прокат и лента: N<0.006%.

Скрап-процесс: Ni<0.4%, Cr<0.4%.

Если P<0.025%, S<0.025%, к наименованию добавляется А.

По требованию заказчика Si 0.1-0.37%

Свойства

Профили по ГОСТ 8319

Предел текучести: 735 МПа

Временное сопротивление разрыву: 911 МПа

Прокат по ГОСТ 4543

Твердость калиброванного проката в отожженном или высокоотпущенном состоянии, а также горячекатанного проката нормализованного с последующим высоким отпуском может быть на 15 единиц НВ больше.

При испытании прутков диаметром или толщиной от 80 до 150 мм допускается понижение относительного удлинения на 2 абс. %, относительного сужения на 5 абс. % и ударной вязкости на 10 %.

Для прутков диаметром или толщиной от 151 мм допускается понижение относительного удлинения на 3 абс. %, относительного сужения на 10 абс. % и ударной вязкости на 15 %.

Для стали с нормируемым временным сопротивлением не менее 1180

35X Включена в 4 стандарта (Страны СНГ)

Н/мм2 допускается снижение норм ударной вязкости на 9,8 Дж/см3 при одновременном повышении временного сопротивления не менее чем на 98 Н/мм2.

Предел текучести: > 735 МПа

Временное сопротивление разрыву: > 910 МПа

Относительное удлинение: > 11 %

Ударная вязкость КСЧ при 20°C: > 69 Дж/см2

Относительное сужение: > 45 %

Отожженный или высокоотпущенный

Диаметр или толщина: > 5 мм ;

Твёрдость НВ: < 197

Диаметр отпечатка: > 4.3 мм

Нагартованный

Диаметр или толщина: > 5 мм ;

Твёрдость НВ: < 255

Диаметр отпечатка: > 3.8 мм

Эксплуатационные характеристики

По ГОСТ Р 54803-2011

Гайки

Температура применения: -40 - 450 °С

Шайбы

Температура применения: -40 - 450 °С

Шпильки

Температура применения: -40 - 425 °С

Вычисляемые свойства

Плотность: 7.85 г/см3