

# 12X18H10T ГОСТ 5632-14 (Страны СНГ)

## Стандарты

ГОСТ 5632-14

Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

## Химический состав

<b>C</b>	< 0.12	<b>Si</b>	< 0.8	<b>Mn</b>	< 2.0	<b>P</b>	< 0.04
<b>S</b>	< 0.02	<b>Cr</b>	17.0 - 19.0	<b>Mo</b>	< 0.5	<b>Ni</b>	9.0 - 11.0
<b>V</b>	< 0.2	<b>Ti</b>	< 0.8	<b>Cu</b>	< 0.3	<b>W</b>	< 0.2
<b>Fe</b>	Остальное						

Ti > 5\*С

Авиационная промышленность: Mo < 0.3

Электрошлаковый переплав (-Ш): S < 0.015

## Свойства

Свариваемость

По НАКС

**Группа: М11 (W11)**

Эксплуатационные характеристики

**Температура применения: < 800 °С**

**Температура окалинообразования: 850 °С**

По ГОСТ Р 54803-2011

Лист

**Температура применения: -70 - 610 °С**

Поковки

**Температура применения: -70 - 610 °С**

Сортовой прокат

**Температура применения: -70 - 525 °С**

Гайки

**Температура применения: -70 - 600 °С**

Шайбы

**Температура применения: -70 - 600 °С**

Шпильки

**Температура применения: -70 - 600 °С**

По СТО 00220227-006-2010

**Температура применения: -70 - 610 °С**

По требованиям Российского морского регистра судоходства

## 12X18H10T ГОСТ 5632-14 (Страны СНГ)

**Класс стали: А-5**  
Вычисляемые свойства  
**Плотность: 7.81 г/см<sup>3</sup>**

### Примечание

Жаростойкая сталь  
Коррозионностойкая сталь  
Аустенитная сталь  
Жаропрочная сталь  
Неустойчива в серосодержащих средах